



分光色差仪CR9(高级版)

3nh Global

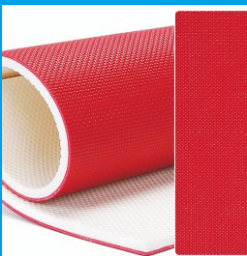
手机APP、电脑均可链接

不断优化的软件给您带来更好的体验, 软件可助您轻松打印、分析测试报告



应用行业

适应性更广; 用于塑胶电子、油漆油墨、纺织服装印染、印刷、陶瓷等行业准确颜色测量和品质控制



塑胶



纺织



油漆



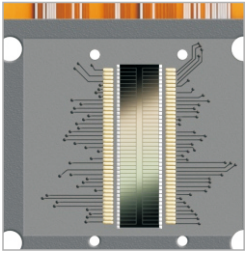
陶瓷



广东三恩时科技有限公司

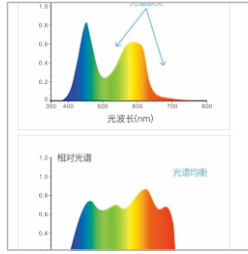
Guangdong Threenh Technology Co., Ltd

产品特点



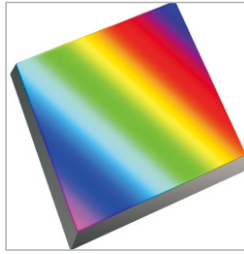
1、硅光二极管阵列(双32阵列)传感器

更大面积的双32阵列传感器,强光不会饱和、弱光灵敏度更高和较宽的光谱响应范围,保证了仪器测量速度、准确性、稳定性和一致性,掌握核心技术,与国际标准同一平台,实现完好兼容。



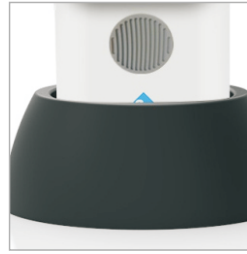
2、采用全波段均衡LED光源

全波段均衡LED光源保证了在可见光范围内有充足的光谱分布,避免了白光LED在特定波段的光谱缺失,保证了仪器测量速度以及测量结果的准确性。



3、光栅分光技术

采用光栅分光技术,具有更高的分辨率,让色彩测量更精准。



4、安心摆放底座,确保白板不脏



5、专业级白板,一生一世永不褪色的承诺



6、快速充电

专用快充方式,低压提醒充电或利用下班时间充电,保证了电池的容量和寿命(注意:电池频繁反复充电危害多)。



7、基于人机工程学的新颖时尚外观设计

手握部位以及测量按钮的位置都是精心设计,可以满足不同的握持习惯,平滑精细的表面,源于高精度的外观处理艺术。



8、配备4/8mm双测量口径,满足不同样品测量需求

分光色差宝CR9(高级版)出厂标配Ø8mm、Ø4mm两个平台测量口径,满足了大部分特殊样品的测量需求。



9、摄像头取景定位,可清楚观察被测量区域

分光色差宝CR9(高级版)内置摄像头取景定位,通过摄像头实时取景,能精准判断出物体被测部位是否为目标中心,提高了测量效率和准确性。



10、随身海量色卡数据库

仪器数据存储标样1000条,试样30000条,APP同步海量存储,能快速进行色彩数据翻查、分析对比。使用APP在云端建立您的私人色彩数据库,不用携带厚重的色卡,可以随时随地使用CR9色差宝在多套色卡中查找最相近的颜色。



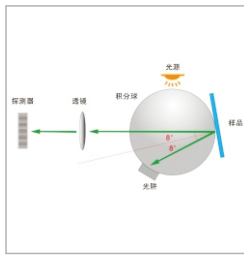
11、优秀的台间差与重复性,保证多台设备测量数据的一致性

业内优秀的重复性标准偏差值 $\Delta E^*ab < 0.03$
业内优秀的台间差 $\Delta E^*ab < 0.3$
(BCRA系列 II 12块色砖测量平均值, MAV/SCI)



12、多种颜色测量空间,多种观测光源

提供CIE LAB,XYZ,Yxy,LCh,CIE LUV, s-RGB,βxy,DIN Lab9,DIN Lab99,Munsell(C/2)颜色空间,以及D65,A,C,D50,D55,D75,F1,F2(CWF),F3,F4,F5,F6,F7(DLF),F8,F9,F10(TPL5),F11(TL84),F12(TL83/U30)多种观测光源,可以满足不同测量条件下的特殊测量需求。



13、采用国际通用的D/8 SCI/SCE合成技术

采用D/8(SCI/SCE)测量结构,更客观地体现色彩本身,减少物体表面纹理对测试结果的影响,符合标准CIE No.15,GB/T 3978,GB 2893,GB/T 18833,ISO7724-1,ASTM E1164,DIN5033 Teil7



14、数据显示模式多样化

分光色差宝CR9(高级版)能直观的显示光谱图/数据,样品色度值,色差值/图,合格/不合格结果,颜色仿真,颜色偏向等数据,方便查看的同时也极大的提高了用户的工作效率。



15、使用方式随心所欲

单机可用,3.5inch真彩屏随时翻查数据,配合SQCX品质管理软件方便品质监控和颜色数据管理,搭配APP随时同步数据,更多应用场景等您发掘。

可选配件

仪器配备多种配件:微型打印机、粉末测试盒、摆放底座;满足客户样品测量需求。

微型打印机:携带方便,不用连电脑即可连续打印出测量的各种参数,便于保存。



粉末测试盒:使用方便,专注于粉末状目标物测量。



摆放底座:安心快速摆放、随手取机使用,防止尘埃进入、节省空间,底座稳固、不会倾倒。



产品技术参数

产品型号：CR9（高级版）

照明方式：D/8（漫射照明，8°方向接收）SCI/SCE测量 符合标准CIE No.15, GB/T 3978,GB 2893,GB/T 18833,ISO7724-1,ASTM E1164,DIN5033 Teil7

特性：双测量口径，适应性更广；用于塑胶电子、油漆油墨、纺织服装印染、印刷、陶瓷等行业准确颜色测量和品质控制

积分球尺寸：Φ40mm

照明光源：组合全光谱LED光源，UV光源

分光方式：平面光栅分光

感应器：硅光电二极管阵列（双列32组）

测量波长范围：400~700nm

波长间隔：10nm

半带宽：10nm

测定范围：L:0~120 反射率:0~200%

测量口径：双口径：MAV:Φ8mm/Φ10mm、SAV:Φ4mm/Φ5mm

含光方式：同时测试SCI/SCE

颜色空间：CIE LAB,XYZ,Yxy,LCh,CIE LUV,s-RGB,βxy,DIN Lab9,DIN Lab99 Munsell(C/2)

色差公式： $\Delta E^*ab, \Delta E^*uv, \Delta E^*94, \Delta E^*cmc(2:1), \Delta E^*cmc(1:1), \Delta E^*00, \text{DIN}\Delta E99$

其它色度指标：WI(ASTM E313, CIE/ISO,AATCC,Hunter), YI(ASTM D1925, ASTM 313),同色异谱指数Mt, 沾色牢度,变色牢度,力份,遮盖度,色卡检索

观察者角度：2°/10°

观测光源：D65,A,C,D50,D55,D75,F1,F2(CWF),F3,F4,F5,F6,F7(DLF),F8,F9,F10(TPL5),F11(TL84),F12(TL83/U30)

显示：光谱图/数据，样品色度值，色差值/图，合格/不合格结果，颜色仿真，颜色偏向

显示精度：0.01

测量时间：约1.5s（同时测试SCI/SCE约3.2s）

重复性：色度值：MAV/SCI, ΔE^*ab 0.03以内（预热校正后,以间隔5s测量白板30次平均值）

台间差：MAV/SCI, ΔE^*ab 0.3以内（BCRA系列II 12块色板测量平均值）

测量方式：单次测量，平均测量（2~99次）

定位方式：显示屏摄像头取景定位、稳定片定位

尺寸：长×宽×高=81×71×214mm

重量：约460g

电池电量：锂电池，8小时内6000次

照明光源寿命：5年大于300万次测量

显示屏：TFT 真彩 3.5inch，电容触摸屏

接口：USB，蓝牙®

存储数据：标样1000条，试样30000条（一条数据可同时包括SCI/SCE），APP海量存储

语言：简体中文，English，繁体中文

操作温度范围：0~40°C，0~85%RH（无凝露），海拔：低于2000m

存储温度范围：-20~50°C，0~85%RH（无凝露）

标准附件：电源适配器、数据线、说明书、SQCX品质管理软件(官网下载)、黑白校正盒、保护盖、腕带、Ø8mm平台口径、Ø4mm平台口径、APP(官网下载)

可选附件：USB微型打印机、粉末测试盒、蓝牙微型打印机、摆放底座

注：技术参数仅为参考，以实际销售产品为准

全国统一服务热线: 400 888 5135

北京 / 上海 / 深圳 / 苏州 / 杭州 / 重庆 / 武汉 等全国二十多个办事处, 详见官网

测色
仪器

找

三恩时

对色
灯箱

找

天友利

图像
检测

找

赛麦吉

广东三恩时科技有限公司

地址：广州市增城区新城大道400号低碳总部园B33栋6-8层

电话：020-82880288

邮箱：3nh@3nh.com

网址：www.3nh.com

三恩时(3nh), 天友利(TILO), 赛麦吉(SINE IMAGE), 赛斯拜克(SINESPEC)均是本公司注册商标

